

氦气传感器 He Sensor He-5B

- 应用于燃料电池汽车碰撞过程中氦气浓度的检测；
- 测量精度 0.1%VOL；
- T90 响应时间≤10 秒；
- 铝合金外壳，腰型孔设计便于安装；
- 两侧及顶部布置金属滤网，保证气体流通及防尘；
- 低功耗设计，满足数据采集设备要求。

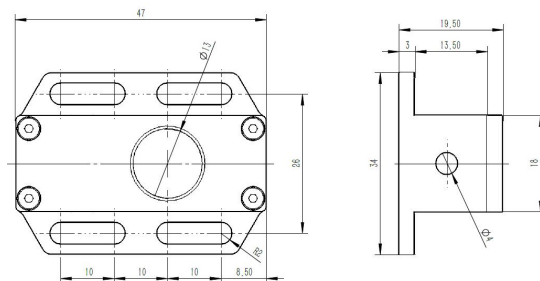


氦气传感器基于气体导热原理，实现空气中氦气浓度的检测。其内部使用的气体导热传感器，采用 MEMS 加工技术，利于被测组份和参考气体的导热响应。传感器内部运用运放反馈和偏置电路，不仅防止了温漂且使得最终输出线性模拟信号。同时，传感器内部可集成 MCU 及 485 总线模块，可选总线输出传感器信号。传感器配有高性能耐磨线缆，长度可以定制。可选配 Dallas ID 和接头。

技术指标（在 12V 激励电压，25℃下测定）：

名称	单位	值
测量范围	%vol	5
精度	%vol	0.1
模拟输出信号	V	0.5~4.5
供电电压	V	8~16
极限测量范围	%vol	≤10
功耗电流	mA	≤20
分辨率	%vol	0.04
操作温度	°C	-20~80
T90 响应时间	Sec	≤10
采样频率	Hz	1
温度补偿	/	是
抗冲击	g	100
安装	/	4×M4
外壳材料	/	铝合金
重量（不含线）	grams	30
尺寸	mm	47×34×19.5

尺寸图：



接线定义：

红	激励正极
黑	激励负极
白	RS485_A
绿	RS485_B
屏蔽线	接头外壳

模拟电压信号输出可选。

默认线长 8m；

默认不含接头及 Dallas ID。

杭州集普科技有限公司 Hangzhou Jebool Technology Co., Ltd.

地址：浙江省杭州市临平区东湖街道兴国路 503 号 2 幢 1 层 101 室；Tel: +86-571-88665293；Email: info@jebool.com.

Address: Room 101, 1st Floor Building 2, No. 503 Xingguo Road, Donghu Street, Linping District, Hangzhou 311100, China.